

Cédule des opérations en cours
 Pour les commandes 102 à 105

#	CMD	CLIENT	NOM DU CLIENT	OPER./PROD.	RÉSUMÉ	ESTIMÉ	RÉEL	DIFF.
102	ALCAN		Aclan inc.		Refaire courroie			
					Milling / 120	0.80	0.00	0.80
					Coupe 320	0.10	0.15	-0.05
					Pliage 380	0.00	0.02	-0.02
						-----	-----	-----
						0.90	0.17	0.73
104	ALCAN		Aclan inc.		Engrenage selon plan #2390-C44			
					Coupe 320	1.35	1.28	0.07
					Progr & set-up	0.45	1.15	-0.70
					Milling / 120	0.22	0.00	0.22
					TOUR QUICK 18 /101	0.10	0.00	0.10
					Usinage / 103	1.56	0.00	1.56
						-----	-----	-----
						3.68	2.43	1.25
105	MÉTALURGIE		Métalurgie inc.		Chaine ULink plan #CSA780090			
					Coupe 320	50.35	2.00	48.35
					Usinage / 103	45.00	0.00	45.00
						-----	-----	-----
						95.35	2.00	93.35
						=====	=====	=====
						99.93	4.60	95.33