

Contrôle des heures par opération

OPÉRATION	DESCRIPTION								
NOM EMPLOYÉ	# CMD.	CLIENT	NOM DU CLIENT	RÉSUMÉ DE LA COMMANDE	DATE TRAV.	DÉBUT	FIN	TOTAL	
MOD120	Milling / 120								
Pierre Répartout	103	ALCAN	Aclan inc.	Facture numero: 102	07/10/2002	10:08	10:19	0.18	-----
								Total	0.18
MOD210	Tour 210								
Pierre Répartout	103	ALCAN	Aclan inc.	Facture numero: 102	07/10/2002	10:00	10:08	0.13M	-----
								Total	0.13
MOD320	Coupe 320								
Pierre Répartout	103	ALCAN	Aclan inc.	Facture numero: 102	07/10/2002	10:21	11:16	0.92	
Pierre Répartout	104	ALCAN	Aclan inc.	Engrenage selon plan #2390-C44	25/05/2005	11:28	12:00	0.53	
Pierre Répartout	104	ALCAN	Aclan inc.	Engrenage selon plan #2390-C44	25/05/2005	13:00	13:45	0.75	
Pierre Répartout	105	METALURGIE	Métalurgie inc.	Chaine ULink plan #CSA780090	25/05/2005	14:56	16:56	2.00	-----
								Total	4.20
MOD511	Progr & set-up								
Pierre Répartout	104	ALCAN	Aclan inc.	Engrenage selon plan #2390-C44	25/05/2005	13:46	14:55	1.15	-----
								Total	1.15
								Grand total ...	5.66